

✓ **AT-Ni82CrSiBFe**

符合国标 GB B Ni82CrSiBFe;相当于美标 AWS BNi-2。

说明: AT-Ni82CrSiBFe 是一种含 Cr 量较低的粉末状镍基钎料, 润湿性及漫流性良好, 钎焊接头有良好的高温性能。适用于不锈钢、耐热钢及耐热合金钢等钎焊, 常用于钎焊涡轮叶片、蜂窝结构等航空器件。

钎料化学成分 (wt%)

Cr	Si	B	Fe	Ni
6.0-8.0	4.0-5.0	2.75-3.5	2.5-3.5	余量

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C	
固相线	液相线
970	1000

钎料力学性能 (参考值)

母材	钎焊接头强度 (Mpa), 参考值	
	抗拉强度	抗剪强度
1Cr13	240	250
1Cr18Ni9	230	240

注意事项:

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

除在真空或保护气氛钎焊外, 须配合钎剂使用。

供应规格:

100-200 目粉末。